

ワックスディスパーション

| 種類 | 品名 | ワックス % | ビヒクル % | 溶剤 % | 平均粒子サイズ (ミクロン) | 推奨使用量 % | FDA 許可 CFR Title 21 | ソリッドワックス | | 特長 |
|-------------|---------|--------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|-----------|---------------------|-------------|---------|---|
| | | | | | | | | 硬度 ASTM D-5 | 軟化範囲 °C | |
| カルナバワックス | SL 506 | 18.5 | — | 81.5DPM | 1-3 | 0.5-2.5 | 184.1978 | 2.0-3.0 | 82-86 | 非常に低い摩擦係数、優れた離型性 優れた耐擦傷性、耐金属擦傷性 |
| | SL 508 | 17.5 | — | 82.5イソプロパノール | 2-4 | | 184.1978 | | | |
| ソフトポリメリック | SL 92 | 19.0 | — | 81.0イソプロパノール | 10-15 | 0.25-1.0 | 未許可 | 3.5-4.0 | 90-93 | 滑りの良さ 優れた耐擦傷性 |
| | SL 133 | 20.0 | 20.0メラニン | 60.0アロマティック100 | 15-20 | | 未許可 | | | |
| | SL 140 | 24.0 | — | 55.0プロピレングリコール/ 21.0水 | 14-17 | | 未許可 | | | |
| ハードポリメリック | SL 404 | 18.0 | — | 82.0 2-ブトキシエタノール | 2-5 | 0.25-1.0 | 175.300 | 2.0-2.5 | 93-99 | 滑りの良さ 優れた耐ブロッキング性 光沢に及ぼす影響が殆どありません |
| | SL 417 | 20.0 | — | 80.0イソプロパノール | 3-6 | | 175.300 | | | |
| | SL 425 | 20.0 | 5.0 | 75.0キシレン | 2-3 | | 175.300 | | | |
| | SL 512 | 35.0 | 高分子可塑剤 2.0界面活性剤 | 53.0水/ 10.0プロピレングリコール | 1-3 | 未許可 | | | | |
| | SL 523 | 18.0 | — | 82.0イソプロパノール | 1-3 | 175.300 | | | | |
| ポリエチレン | SL 18 | 21.0 | — | 79.0 2-ブトキシエタノール | 10-15 | 0.5-3.0 | 175.300 | 3.0-3.5 | 104-107 | 広範囲な用途 優れた耐摩耗性、耐ブロッキング性 耐擦傷性 |
| | SL 19 | 21.0 | — | 79.0DPM | 10-15 | | 175.300 | | | |
| | SL 31 | 18.0 | — | 82.0キシレン | 4-8 | | 175.300 | | | |
| | SL 50 | 22.5 | 16.0 | 61.5キシレン | 10-15 | | 175.300 | | | |
| | SL 78 | 22.0 | 高分子可塑剤 7.0短油 ココナッツアルキッド | 71.0キシレン | 10-15 | | 175.300 | | | |
| | SL 530 | 18.0 | — | 82.0 2-ブトキシエタノール | 1-3 | | 175.300 | | | |
| ハイメルトポリエチレン | SL 177 | 23.0 | — | 77.0キシレン | 10-15 | 1.0-4.0 | 未許可 | < 0.5 | 138-143 | 優れた耐ブロッキング性、耐摩耗性 低光沢コーティングの際の耐研磨性 に優れ、グロスの低下に著しい効果 を発揮することがあります。 |
| | SL 280 | 20.0 | — | 80.0 n-ブタノール | 14-17 | | 未許可 | | | |
| | SL 295A | 21.0 | — | 42.0 2-ブトキシエタノール 37.0水 | 15-20 | | 未許可 | | | |
| | SL 1753 | 22.0 | — | 40.0DPM 38.0水 | 15-20 | | 175.300 | | | |
| | SL 300 | 30.0 | 1.0界面活性剤 | 59.0水 10.0プロピレングリコール | 15-20 | | 未許可 | | | |
| | SL 551 | 18.5 | — | 61.5アロマティック100/ 20.0 n-ブタノール | 2-3 | | 未許可 | | | |
| ポリオレフィン混合 | SL 620 | 40.0 | — | 54.0キシレン/ 6.0可塑剤 | 2-4 | 0.25-1.25 | 未許可 | — | — | 低い摩擦係数 優れた耐ブロッキング性、耐摩耗性 |
| | SL 630 | 40.0 | 15.0アクリル | 43.0水/ 2.0イソプロパノール | 2-5 | | 未許可 | | | |
| | SL 640 | 40.0 | — | 60.0DPM | 2-5 | | 未許可 | | | |

■ワックスエマルジョン

| 種類 | 品名 | ワックス % | ビヒクル % | 溶 剤 % | 平均粒子サイズ (ミクロン) | 推奨使用量 % | FDA 許可 CFR Title 21 | ソリッドワックス | | 特 長 |
|----------|---------|--------|--------|-------|----------------|---------|---------------------|--------------|---------|---|
| | | | | | | | | 硬 度 ASTM D-5 | 軟化範囲 °C | |
| パラフィン | SL 145E | 45.0 | — | 55.0水 | 10 | 3.0-5.0 | 175.300 | — | 63-66 | 低い撥水性 低光沢コーティングを自然乾燥させた際に優れたブロッキング性を発揮 |
| カルナバワックス | SL 535E | 35.0 | — | 65.0水 | <1 | 0.5-2.5 | 175.300 | 2.0-3.0 | 82-87 | 非常に低い摩擦係数 |
| | SL 635E | 35.0 | — | 65.0水 | <1 | 0.5-2.5 | 175.300 | | | 優れた離型性、耐擦傷性 |
| ポリエチレン | SL 330E | 30.0 | — | 70.0水 | <1 | 1.0-4.0 | 175.300 | < 0.5 | 132-143 | 広範囲な用途 優れた耐ブロッキング性、耐摩耗性 |
| | SL 340E | 40.0 | — | 60.0水 | <1 | | 未許可 | | | 滑りの良さ |

スリップエイドMicronized Wax選択ガイド

| 種類 | 品名 | Sp. Gr. | 平均粒子サイズ (ミクロン) | 推奨使用量 % | FDA許可 CFR Title 21* | 硬度 ASTM D-5 | 軟化範囲 °C | 特長 |
|----------------|---------|---------|-------------------|------------|--|----------------|------------|---|
| ポリエチレン | SL 100 | 0.95 | 10 | 0.1-0.5 | あり | 3.0-3.5 | 110-116 | 広範囲な用途、優れた耐摩耗性、耐ブロッキング性、耐擦傷性 滑りの良さ、粉体塗料に最適 |
| | SL 1606 | 0.99 | 6 | 0.1-0.5 | なし | <0.5 | 135-138 | 酸化ポリエチレン、水中でも容易に分散、重ね刷りに最適 |
| | SL 1618 | 0.99 | 18 | 0.1-0.5 | | | | 優れた耐摩耗性、耐引っ掻き性、高い硬度 |
| | SL 2206 | 0.96 | 6 | 0.1-0.5 | あり | <0.5 | 124-127 | 優れた耐摩耗性、耐引っ掻き性、重ね刷りに最適 |
| | SL 2218 | 0.96 | 18 | 0.1-0.5 | | | | 滑りが良く、硬度を強化、溶剤系の膨張の抑止 |
| | SL 3505 | 0.95 | 5 | 0.1-0.5 | あり | <1.0 | 119-122 | 溶剤系での分散の容易さ |
| | SL 3509 | 0.95 | 9 | 0.1-0.5 | | | | 滑り良さ、優れた耐擦傷性、耐ブロッキング性 |
| | SL 4709 | 0.95 | 9 | 0.5-2.0 | あり | 1.5 | 116-119 | 極めて優れた品質、分散が容易、広範囲な用途 滑りの良さ、優れた耐摩耗性、耐ブロッキング性、耐引っ掻き性 重ね刷りに最適、粉体塗料に最適 |
| ポリオレフィン/カルナバ混合 | SL 555 | 0.97 | 6 | 0.1-0.5 | あり 175.105:300:320 176.170:180:200 | — | 82-86 | 微小化された状態ではカルナバの様な性質になります 低い摩擦係数と優れた離型性 UV、UBを含む溶剤系、2液型、粉体塗料に最適 |
| ポリオレフィン混合 | SL 600 | 1.20 | 10 | 0.1-0.5 | 未許可 | — | — | 優れた耐ブロッキング性と耐摩耗性、低い摩擦係数 |
| 合成ワックス混合 | SL 700 | 0.94 | 10 | 0.1-0.5 | あり | 2.0-2.5 | 95-110 | 優れた離型性、優れた耐ブロッキング性、耐擦傷性 滑りの良さ |
| ポリオレフィン/PTFE混合 | SL 800 | 0.97 | 10 | 0.1-0.5 | あり | — | — | 優れた耐ブロッキング性、耐擦傷性と耐摩耗性で高熱を伴った処理に最適 |
| | SL 2014 | 1.05 | 10 | 1.0-3.0 | | — | 138-143 | 優れた摩耗・擦傷・引っ掻きに対する抵抗性とスリップ性が要求される溶剤 および水性塗料・インキ全般に推奨。 優れた初期グロスを与え、グロスをしっかりと維持します。 極めて低い摩擦係数、高熱処理に最適。他のワックスとも容易に混合し、 |
| P T F E | SL 903 | 2.20 | 3 | 0.5-2.0 | あり | — | — | 最良の値、質を引き出します。浸透しやすく、優れた粉体塗料の耐金属擦傷性。 |
| | SL 912 | 2.20 | 12 | 0.5-2.0 | 175.105:300:320 | | | 超低COFで、高温用向け。通常他のワックスと混合して使用され、水性・非水性 |
| | SL 3007 | 2.20 | 5-6 | 0.5-2.0 | | | | 塗料・インキに優れた特性値、特性間のバランス調整、経済性を付与。 |

※175.300未満で許可、それ以外は注記してあります。

塗料・インキのための新しいワックステクノロジー

■Slip-Ayd代表的特性

| 種類 | 品名 | ワックス % | ビヒクル % | Sp. Gr. | 平均粒子サイズ (ミクロン) | 軟化範囲 °F / °C | 推奨使用量 % | 特長 |
|------------|----------|--------|--------|---------|----------------|--------------|---------|--|
| PE液状ワックス | SL 1051 | 100 | — | 0.83 | <0.1 | N / A | 0.5-5.0 | 溶剤ベースの工業用自然乾燥塗料に推奨。すばらしい透明性、スリップ性、ブロッキング性、耐擦傷性、撥水性を付与。 |
| | SL 1052 | 100 | — | 0.85 | <0.1 | N / A | 0.5-5.0 | |
| PTFE分散体 | SL 1073C | 45 | 55 | 1.23 | 2-3 | N / A | 4.0-7.0 | 優れた耐摩性とグロス、さらに摩擦・擦傷抵抗性、低COFが求められるヒートセットインキへの使用を推奨。 |
| ヒートセットインキ用 | SL 1075A | 50 | 50 | 1.24 | 2-3 | N / A | 4.0-7.0 | |